寺許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2003年9月4日 (04.09.2003)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 03/072363 A1

(51) 国際特許分類7:

B41J 2/185, 25/304

(21) 国際出願番号:

PCT/JP03/01967

(22) 国際出願日:

2003年2月21日(21.02.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-49064

2002年2月26日 (26.02.2002)

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 島精機製作所 (SHIMA SEIKI MFG., LTD.) [JP/JP]; 〒 641-8511 和歌山県 和歌山市 坂田 8 5 番地 Wakayama (JP).

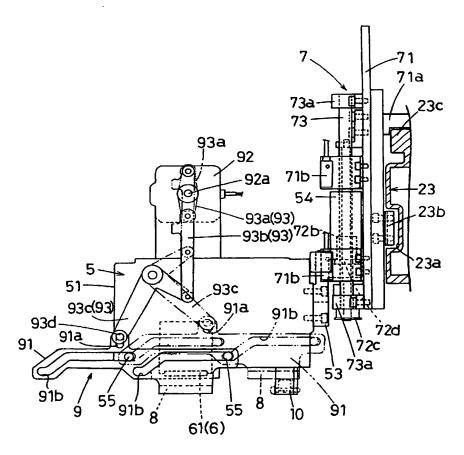
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 森田 敏明 (MORITA, Toshiaki) [JP/JP]; 〒641-8511 和歌山県 和歌山市 坂田85番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP).

/続葉有/

(54) Title: PRINTING DEVICE

(54) 発明の名称: プリント装置

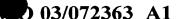


A printing (57) Abstract: device, comprising a frame having an installation surface for horizontally installing the print surface of a printed medium, a carriage beam (23) extending in a direction along the installation surface, a carriage (5) movably installed relative to the carriage beam (23) having an ink head (6) with a nozzle for jetting ink, a carriage support means (7) movably supporting the carriage (5) on the carriage beam (23) in vertical direction, an ink receiving part (8) receiving ink jetted from the ink head (6), and a receiving part support means (9) for supporting the carriage (5) so that the ink receiving part (8) can be moved to an ink support position under the ink head (6) and an escape position apart from the ink head (6).

(57) 要約: 被プリント媒体の プリント面を水平に設置す る設置面を備えた機体と、 設置面に沿う方向に延びる キャリッジビーム23と、キャ リッジビーム23に対して移 動可能に設けられたキャリッ ジ5とを備え、キャリッジ

WO 03/072363 A1 5にインクを吐出するためのノズルを備えるインクヘッド6を搭載したプリント装置であって、キャリッジ5を キャリッジビーム23に上下動可能に支持するキャ

/続葉有/





- (74) 代理人: 杉本 勝徳 (SUGIMOTO,Katsunori); 〒543-0051 大阪府 大阪市天王寺区 四天王寺 1 丁目14番22 号 日進ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

明細書

プリント装置

技術分野

本発明は、被プリント媒体、主として布地に所定の画像をプリントするためのインクジェット式のプリント装置に関する。

6 従来の技術

12

一般にこの種のプリント装置は、インクジェット式のインクヘッドを搭載したキャリッジを被プリント媒体が設置される設置面に対して水平方向に移動させることにより、設置面に設置された布地に所定の図柄をプリントするようにしている。

具体的には、キャリッジをキャリッジビームに往復動可能に支持させるとともに 、キャリッジビームを設置面を備える機体にキャリッジの移動方向と直交する方向 に往復移動できるように支持させている。

そして、キャリッジビーム、キャリッジ、インクヘッドの駆動を制御するための 制御装置を設け、制御装置に、布地にプリントする柄などの画像のイメージデータ を予め記録させておくと共に、プリント処理時、制御装置の制御により、前記イメ ージデータに従ってインクヘッドのノズルからインクを吐出させて、布地の表面に 所定の画像をプリントするようにしている。

18 ところで、以上のインクジェット式のプリント装置のインクヘッドは、例えば、 イエロー、マゼンダ、シアン、ブラックの4色についての濃淡色、即ち8色のイン クを個別に吐出させるために8つの単位ヘッドを備えている。

そして、プリントに際して、これら8つの単位ヘッドのうちからプリントに必要なインクが選択されて、選択された単位ヘッドのノズルから所定のインクが吐出されるようになっている。

24 このように、所定の単位ヘッドのインクが選択されてプリントされることから、 プリントする画像によっては、単位ヘッドのうち吐出から次の吐出までの時間間隔 が大きくなって、ノズルからのインクの吐出が一定時間以上行われない場合が生じ る。このような場合には、ノズルに付着したインキが乾燥して、ノズルの吐出口が 詰まる不具合がある。

そのため、以上のインクジェット式のプリント装置では、インクヘッドにおける

24

ノズルの詰まり等を防止するために、例えばプリント処理の実行開始から所定時間が経過した時点で、インクヘッドのノズルからインクを強制的に吐出させるフラッシング動作を行うのが一般的である。

そして従来のインクジェット式のプリント装置でフラッシング動作を行う場合には、インクヘッドを搭載したキャリッジを、画像をプリントするための移動領域よりも外の非プリント領域まで移動させて、その非プリント領域に配置されたインク回収槽にインクヘッドのノズルを近づけた後、ノズルの開口からインクをインク回収槽内に向けて一定量吐出させるようにしている。

しかしながら以上のプリント装置では、プリント処理中にフラッシング動作を実行する際には、前記したごとく、キャリッジをプリントするための移動領域よりも外の非プリント領域まで移動させる必要があるし、フラッシング動作が終了した後に、再度キャリッジをプリントする領域に戻す必要があり、全体としてプリントに要する時間が長くなる不具合がある。

一方、以上の不具合を解消するために、例えば特開平9-11502号公報に開示されているように、インクヘッドのノズルから吐出されるインクのインク回収タンクをインクヘッドを備えたキャリッジとともに装置本体に搭載し、キャリッジを装置本体に対して揺動自由に支持するようにしたプリント装置がある。

18 このプリント装置は、装置本体におけるプリント位置となる被プリント物の設置 面から離れた箇所にインク回収タンクを固定し、インクヘッドのノズルをプリント 位置とインク回収タンクと対向する位置とに移動できるようにキャリッジを装置本 体に揺動可能に支持している。

そして、画像のプリントを行っている時には、インクヘッドのノズルをプリント 位置に位置させておき、画像のプリント途中で、未使用の単位ヘッドについて所定 時間が経過した場合にはインクのフラッシングを行うためにインクヘッドのノズル をインク回収タンクと対向する位置まで揺動させて、ノズルからインクをインク回 収タンク内に向けて一定量吐出させるようにしている。

しかしながら以上のキャリッジ揺動型のプリント装置では、プリント処理に要する時間が長くなる不具合を解消できるにしても、布地をプリントするためのプリント装置の場合などプリント面積が大きくなると、インク供給量を多くする必要があ

ることからキャリッジも必然的に大きくなるので、キャリッジを揺動させるための 広いスペースを必要とする。

特に、インクの種類を多くしてインクヘッドの単位ヘッド数を多くしたい場合には、さらにキャリッジが大きくなってしまうので、揺動スペースが確保できず、単位ヘッド数を増やすことができない不具合がある。

6 しかも、大型化したキャリッジを揺動させる場合、支点から重心までの距離が長くなるので、重力に逆らって重いキャリッジを揺動動作させるための揺動機構も揺動動作に絶え得る強度を必要として大型化してしまい、プリント装置全体が大型化してしまうという不具合が生ずる。

本発明は以上の実情に鑑みて開発したものであって、プリント装置が大型化することなく、しかも、全体としてプリントに要する時間が長くなることなく、被プリント物上の任意の位置にインクヘッドを位置させておいても、所定の時間にインクのフラッシングが行えるプリント装置を提供することを目的とする。

発明の開示

12

18

24

以上の目的を達成するために、本発明は、被プリント媒体のプリント面を水平に設置する設置面を備えた機体と、機体に組み付けられ、設置面に沿う方向に延びるキャリッジビームと、キャリッジビームに対してビーム長手方向に移動可能に設けられたキャリッジとを備え、キャリッジにインクを吐出するためのノズルを備えるインクへッドを搭載したプリント装置であって、キャリッジをキャリッジビームに上下動可能に支持するキャリッジ支持手段と、インクへッドから吐出されるインクを受けるインク受け部と、インク受け部をインクへッドの下方のインク受け位置とインクへッドから離反させた退避位置に移動可能にキャリッジに支持するための受け部支持手段とを備えている構成とした。これにより、キャリッジを上下動作させるだけの構成で、インク受け部を進退動作させることによりプリント処理途中であっても適宜フラッシング動作を行える。

その結果、従来のようにキャリッジを揺動させるための揺動機構等を設けなくても、装置全体が大型化することなく、そして、プリント時間も長くなることなく、 適宜フラッシング動作を行ないながらプリント処理が行えるようになり、全体としてプリントの生産性を高めることができる。 また本発明のプリント装置において、受け部支持手段は、インク受け部が取り付けられるホルダーと、受け部移動用モータと、受け部移動用モータの駆動軸とホルダーとを連結し、受け部移動用モータの回転駆動に伴い、インク受け部がインク受け位置と退避位置との間を移動できるようにホルダーを移動させるリンク機構を備えている構成とした。

6 これにより、プリント時にはインク受け部が邪魔とならずプリント処理が行え、 フラッシング時には、確実にインク受け部でインクヘッドから吐出されたインクを 受けることができる。

また、本発明のプリント装置において、インクヘッドによるプリントが行われる時は、キャリッジをインクヘッドによるプリントができる位置まで下動させるようにキャリッジ支持手段を駆動させるとともに、インク受け部が退避位置に位置するように受け部支持手段を駆動させ、また、インクヘッドによるプリントが行われない時で、インクのフラッシングを行う時は、キャリッジを上動させるようにキャリッジ支持手段を駆動させるとともに、インク受け部がインク受け位置に位置するように受け部支持手段を駆動させる制御手段を備えている構成とした。

これにより、自動制御によりフラッシング動作をスムーズに行える。

図面の簡単な説明

12

18 図1は本発明にかかるプリント装置の第1実施形態を示す構成図、図2は第1実施形態にかかるプリント装置を構成するキャリッジの側面図、図3は第1実施形態にかかるプリント装置を構成するキャリッジの正面図、図4は第1実施形態にかかるプリント装置を構成するキャリッジの上面図、図5は制御装置のブロック図、図6は第1実施形態にかかるリンク機構の動作説明図、図7は第1実施形態にかかるリンク機構の動作説明図、図7は第1実施形態にかかるリンク機構の動作説明図、図8は第2実施形態であって2つのインクヘッドを備えたキャリッジとリンク機構との関係を示す説明図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明にかかるプリント装置を図面に基づいて説明する。図1中、符号1で示すプリント装置は、編布や織布などの布地Fの表面に画像をプリントするのに用いるものである。

このプリント装置1は、布地Fの表面に画像をプリントするためのインクジェッ

18

24



ト式のプリンター2と、主としてプリンター2の駆動を制御するためのコンピュータからなる制御装置3と、制御装置3と接続されるイメージデータ作成装置4とを備えている。

イメージデータ作成装置 4 は、布地 F 等にプリントするためのイメージデータを 作成するためのものであって、図 1 に示すモニター 4 1 とイメージデータ作成用制 御装置 4 2 および図示していないキーボードから構成されている。

プリンター2は、図1にも示すように、布地Fの設置面21を備えた機体22と、機体22に設ける2本のガイドレール24に図1中X方向に移動可能に組み付けられるキャリッジビーム23と、キャリッジビーム23の長手方向に沿って移動可能に設けられたキャリッジ5とを備えている。

設置面21は、布地Fのプリント面を水平に設置するようになっており、キャリ ッジビーム23は、設置面21に沿ってX方向と直交する方向(図1中Y方向)に 延びるようにガイドレール24に配設されており、キャリッジ5は、後記するキャリッジ支持手段7を介してキャリッジビーム23にY方向に移動可能に取り付けられている。

キャリッジ5には、設置面21上の布地Fの表面に対してノズル(図示せず)からインクを吐出してプリントを行うインクヘッド6と、設置面21に置かれた布地 Fの状態を主として読み取るためのCCDカメラ25が搭載されている。

インクヘッド6は、キャリッジ5のキャリッジケース51内に内装されており、 キャリッジケース51(図2、図3)の一側面には、ネジ軸用ホルダー52と2つ のガイド軸用ホルダー53、53が固定されている。

インクヘッド6(図4)は、イエロー、マゼンダ、シアン、ブラックの4色についての濃淡色、即ち8色のインクを個別に吐出させるために8つの単位ヘッド61 を備えている。さらに、各単位ヘッド61には、図示していないがインクを吐出するための複数のノズルが形成されている。

さらに、機体22の一側上部には、複数のインクタンク26が搭載され、図示していないが、機体22内部には、キャリッジビーム23をガイドレール24に対して移動させ、キャリッジ5をキャリッジビーム23に対して移動させるための駆動装置が備えられている。

各インクタンク26には、単位ヘッド61に対応させるように、イエロー、マゼンダ、シアン、ブラックの4色ついての濃淡の8色のインクとインクヘッド洗浄用液が個別に入れられている。

そして、駆動装置の駆動により、キャリッジ5をY方向に移動させるとともに、 キャリッジビーム23をX方向に移動させることにより、インクヘッド6が設置面 21上を2次元的に移動するようになっている。

一方、制御装置3には、イメージデータ作成装置4により作成されたイメージデータが記録されるようになっている。イメージデータとしては、例えば被服を縫製するのに必要な前身ごろ、後身ごろ、袖などの複数パーツの布地Fへのプリント位置、および各パーツ毎にプリントする図柄がデータとして記録される。

以上の構成からなるプリント装置において、本実施形態では、図2から図5に示すように、キャリッジ5をキャリッジビーム23に上下動可能に支持するキャリッジ支持手段7と、インクヘッド6から吐出されるインクを受けるインク受け部8と、インク受け部8をインクヘッド6の下方のインク受け位置(図2において実線で示す位置)とインクヘッド6から離反させた退避位置(図2において二点破線である仮想線で示す位置)に移動可能にキャリッジ5に支持するための受け部支持手段9とを備えている。

18 キャリッジ支持手段7は、図2、図3、図4に示すように、主として、キャリッジビーム23の長手方向に沿って往復動可能にキャリッジビーム23に支持される板状支持部材71と、この板状支持部材71のほぼ中央部に取り付けられるネジ軸72と、ネジ軸72の両側において板状支持部材71に取り付けられるガイド軸73と、キャリッジ5を上下動させるためのキャリッジ上下動作用モータ74と、キャリッジケース51の一側面に固定されるネジ軸用ホルダー52と2つのガイド軸24 用ホルダー53、53とにより構成されている。

また、キャリッジビーム23には、長手方向に延びるようにベルト配設溝23aが形成されており、このベルト配設溝23a内に、正逆回転可能に周回するようにビーム用ベルト23bが配設されている。

そして、板状支持部材71は、裏面側においてキャリッジビーム23に設けるビーム用ベルト23bの一部と固定されており、板状支持部材71の裏面側上部には

12

24

、キャリッジビーム23の上面部に形成されるガイド部23cに沿って案内される 被ガイド部71aが形成されている。

板状支持部材71は、キャリッジビーム23に設けるビーム用ベルト23bの周 回動作にともない、キャリッジビーム23の長手方向に往復動作できるようになっ ている。板状支持部材71の往復動作時には、板状支持部材71の被ガイド部71 aがキャリッジビーム23のガイド部23cに沿って案内されて、板状支持部材7 1がキャリッジビーム23に対してスムーズに往復動作できるようになっている。

ネジ軸72は、上下のネジ軸用軸受72a、72aを介して回転可能に支持され ており、ネジ軸72にはナット72bが螺合されるとともに、ネジ軸72の下端に ネジ軸側プーリ72cが取り付けられている。そして、キャリッジ上下動作用モー タ74の駆動軸74aに取り付けられるモータ側プーリ74bとネジ軸側プーリ7 2 c に駆動ベルト 7 4 c を掛け渡たすことにより、キャリッジ上下動作用モータ 7 4の回転駆動によりネジ軸72が回転するようになっている。

また、ネジ軸72に螺合されているナット72bの外周面にはフランジ部72d が形成されており、キャリッジケース51に固定されているネジ軸用ホルダー52 をナット72bのフランジ部72dに固定している。

2本のガイド軸73は、上下のガイド軸用軸受73a,73aを介して支持され ている。また、キャリッジケース51に固定されているガイド軸用ホルダー53, 18 53には、ガイド軸73を挿通させるガイド筒部54が形成されている。

そして、これらガイド軸73に、ガイド軸用ホルダー53、53のガイド筒部5 4を挿通させ、ネジ軸72のナット72bにネジ軸用ホルダー52を固定しておく ことにより、キャリッジ上下動作用モータ74の回転駆動によりネジ軸72が回転 すると、キャリッジケース51はガイド軸73に案内されながらナット72bとと もに板状支持部材71に対して上下動するようになっている。

また、キャリッジケース51には、図2から図4に示すように、インクヘッド6 のノズルから吐出されるインクを受けるためのインク受け部8が受け部支持手段9 を介して取り付けられている。

インク受け部8は、図4に示すように、平面視長尺で、インクヘッド6の単位へ ッド61全てからインクを受ける凹状の受け面81を備えており、キャリッジケー

12

24

ス51の下方に配設されている。

受け部支持手段9は、インク受け部8が取り付けられる受け部ホルダー91と、 受け部移動用モータ92と、受け部移動用モータ92の受け部用駆動軸92aと受け部ホルダー91とを連結し、受け部移動用モータ92の回転駆動に伴い、インク 受け部8がインク受け位置と退避位置との間を移動できるように受け部ホルダー9 1を移動させるリンク機構93を備えている。

受け部ホルダー91は、図2から図4に示すように、インク受け部8の長手方向 両端に固定される長尺部材から構成されている。受け部ホルダー91は、リンク機 構93のホルダー連結用ピン93dが嵌合される凹溝91aと、キャリッジケース 51に突設されるガイドピン55が嵌合されるくの字状の2本のガイド孔91bが 形成されている。受け部ホルダー91は、長手方向が水平となるようにキャリッジ ケース51に配設される。

受け部移動用モータ92は、図2から図4に示すように、キャリッジケース51 の上方に配設されており、正逆回転可能になっている。

リンク機構 9.3 は、受け部移動用モータ 9 2 の受け部用駆動軸 9 2 a に固定される第1リンク 9 3 a と、第1リンク 9 3 a に連結される直線状の第2リンク 9 3 b と、第2リンク 9 3 b に連結されるL字状の第3リンク 9 3 c とから構成される。

18 第1リンク93aは、受け部移動用モータ92の受け部用駆動軸92aに長手方 向一端側が固定され、第2リンク93bは、長手方向一端側が第1リンク93aの 他端に揺動可能に枢支され、他端側が第3リンク93cの短片側端部に枢支される 。第3リンク93cは、L字の屈曲部分を支点として揺動可能にキャリッジケース 51に支持され、長片側端部にホルダー連結用ピン93dが設けられている。

受け部ホルダー91は、ガイド孔91bにキャリッジケース51に突設されるガイドピン55を嵌合させておいて、第3リンク93cのホルダー連結用ピン93dを受け部ホルダー91の凹溝91aに嵌合させることにより、キャリッジケース51と第3リンク93cとに挟まれた状態となって受け部ホルダー91がキャリッジケース51の所定の位置から落ちないようになっている。

本実施形態におけるリンク機構93の動作と受け部ホルダー91の動作について、図6、図7に基づいて説明する。受け部移動用モータ92を180度正回転駆動

させる場合は、リンク機構93の第1リンク93aが、図6に示す実線の状態から図7に示す実線の状態、そして図7に示す仮想線の状態の順に受け部用駆動軸92aを中心として回転する。このとき、第1リンク93aは、第2リンク93bとの連結部が偏心回転することになるので、第1リンク93aに枢支される第2リンク93bは、第1リンク93aの動きに連動して、第3リンク93cの短片側を上下方向に揺動させるように動作する。そして、第3リンク93cの長片側端部は、揺動軸心を支点として円弧を描くように動作する。

第3リンク93cの動きに伴って、第3リンク93cのホルダー連結用ピン93dが嵌合される受け部ホルダー91およびインク受け部8が図2の仮想線で示す状態(インク受け部8の退避位置)から図2に示す実線の状態(インク受け部8のインク受け位置)まで移動する。

12 また、図2に示す実線の状態(インク受け部8のインク受け位置)から受け部移動用モータ92を180度逆回転駆動させる場合は、前記とは逆の動作を行うので、受け部ホルダー91およびインク受け部8が、図2に示す実線の状態(インク受け部8のインク受け位置)からインク受け部8が図2の仮想線で示す状態(インク受け部8の退避位置)に移動する。

本実施形態では、インク受け部8を、インク受け部8のインク受け位置とインク 18 受け部8の退避位置とに移動させる駆動制御を制御手段である制御装置3を用いて 行っている。

即ち、制御装置3は、インクヘッド6によるプリントが行われる時は、キャリッジ5をインクヘッド6によるプリントができる位置まで下動させるようにキャリッジ支持手段7を駆動させるとともに、インク受け部8が退避位置に位置するように受け部支持手段9を駆動させるように制御を行う。

24 また、インクヘッド6によるプリントが行われない時で、インクのフラッシングを行う時は、キャリッジ5を上動させるようにキャリッジ支持手段7を駆動させるとともに、インク受け部8がインク受け位置に位置するように受け部支持手段9を駆動させるように制御を行う。

なお、キャリッジ5の上下動作時の位置は、キャリッジ上下動作用モータ74の 回転数に基づいて決定されるようになっており、また、キャリッジ5の上限位置と

12

下限位置とを板状支持部材71に取り付ける2つの位置センサー71bにより検出するようにしている。

このような制御を制御装置3において行うため、本実施形態では、制御装置3を構成するコンピュータのプログラム上に、図5に示すように、制御装置3の記憶部31に記憶させたイメージデータに基づいてプリントするプリント機能31と、所定の時間にインクヘッド6のノズルからインクを吐出(フラッシング動作)させるようにインクヘッド6を制御するためのフラッシング動作制御機能32と、キャリッジ5をプリント時にプリント位置までキャリッジビーム23に対して下動させ、フラッシング動作時にキャリッジ5を設置面21から離反させるように上動させるキャリッジ駆動制御機能33と、受け部支持手段9をプリント時にインク受け部8を退避位置に位置させフラッシング動作時にインク受け部8をインク受け位置に位置させるインク受け部駆動制御機能34とが構築されている。

なお、フラッシング動作は、プリント開始時、プリント時の途中の所定の時間、 プリント終了時に行うようになっている。

また、本実施形態では、図2および図3に示すように、キャリッジ5の下部にキャリッジケース51に対して上下動可能に布検出センサー10が取り付けられている。

18 そして、布検出センサー10の使用時には、布検出センサー10をキャリッジケース51に対して最下端位置まで位置させて、布検出センサー10を使用しないときには、プリント作業の邪魔にならない位置まで上げておくようになっている。

インクヘッド6によるプリント位置の決定は、インクヘッド6と布地Fとの間の 距離(上下方向高さ)で決定するのであって、本実施形態では、インクヘッド6の 高さを決定するために布検出センサー10を使用している。

24 布検出センサー10をキャリッジケース51に対して最下端位置まで位置させて おいて、キャリッジ5をキャリッジ駆動制御機能33に基づいて設置面21に向け て下方に移動させながら布地Fの上面を検出し、この検出結果に基づいて制御装置 3においてプリント位置が決定されるようになっている。

以上の実施形態のプリント装置1により、プリント作業を開始すると、制御装置 3のプリント機能31に基づいてインクヘッド6がキャリッジ5とともに布地F上

18

を2次元的に移動して、設定されたイメージデータに従ってインクヘッド6からインクが布地Fの表面の所定位置に吐出されて、布地Fの表面にイメージデータに対応する所定の画像パターンがプリントされて行く。

この時、キャリッジ駆動制御機能33による制御で、キャリッジ5が、キャリッジビーム23に対してプリント位置となるようにキャリッジ支持手段7の駆動制御を行うと共に、インク受け部駆動制御機能34による制御で、インク受け部8が、インクヘッド6から離れた退避位置に位置されるように受け部支持手段9の駆動制御を行う。

そして画像パターンのプリント処理が行なわれている過程において、フラッシング動作制御機能32による制御により、インクヘッド6のノズルからインクを一定量吐き出してフラッシング動作を行う時は、フラッシングを行う前に、キャリッジ駆動制御機能33による制御で、インク受け部8がインクヘッド6の下方に位置できるまでキャリッジ5を上動させるようにキャリッジ支持手段7の駆動制御を行うと共に、インク受け部駆動制御機能34による制御で、インク受け部8が、インクヘッド6から吐出されるインクを受けれる位置に位置されるように受け部支持手段9の駆動制御を行う。

これらの制御により、インク受け部8がインク受け位置に位置されると、フラッシング動作制御機能32による制御により、インクヘッド6のノズルからインクを一定量吐き出してフラッシング動作が行われ、インク受け部8上にインクが吐出されるのである。

斯くして以上の実施形態のプリント装置によれば、キャリッジ5の上下動作させるだけの構成で、インク受け部8を進退動作させることによりプリント処理途中であっても適宜フラッシング動作を行なえる。

24 その結果、従来のようにキャリッジを揺動させるための揺動機構等を設けなくても、装置全体が大型化することなく、そして、プリント時間も長くなることなく、 適宜フラッシング動作を行ないながらプリント処理が行えるようになり、全体としてプリントの生産性を高めることができる。

さらに、本実施形態では、布地Fの厚みが変っても、キャリッジ上下動作用モータ74の駆動により、布地Fの厚みに応じてプリントヘッド6のノズルが布地Fに

接触しないプリント位置にキャリッジ5の上下方向位置を設定できるようにしているので、プリント位置の調整を行うための設備を有効利用して、フラッシング動作のためのインク受け部8の進退動作も行うことができる。

なお、イメージデータ作成装置4で作成されるイメージデータとして、前身ごろ、後身ごろ、袖などの複数パーツの画像パターンを、印刷する布地Fの大きさの領域に合わせて適宜配置したイメージデータとしたが、これに限定されるものではなく、例えば布地Fの幅方向両端部の所謂耳部だけを残して、布地Fのほぼ全面に画像パターンが形成されたイメージデータであってもよい。

また被プリント媒体は、布地Fに限定されるものではなく、被プリント媒体として例えば紙を用いてもよい。

さらに本実施形態では、フラッシング動作は、全ての単位ヘッドから同時にイン 12 クを吐出するようにしているが、イメージデータ作成装置4により作成されたイメ ージデータを基にして、制御装置3により、画像パターンのプリント時に一定時間 使用されることのないインクを判別して、この判別結果に基づいて、所定の単位ヘ ッド61のノズルからインクを自動的に吐出させるようにしてもよい。

またフラッシング動作の発生パラメータをインクの不使用時間としたが、これに 限定されるものではなく、たとえばキャリッジ24の移動距離としてもよい。

18 さらに、前記した実施形態では、8つの単位ヘッド61を備えるインクヘッド6を搭載したキャリッジ5について述べたが、本発明は、キャリッジ5を設置面21に対して上下動させるだけの構成としているため、図8に示す第2実施形態のように、8つの単位ヘッド61のインクヘッド6を2つ備えるキャリッジ5に対しても本発明は適用できる。

第2実施形態では、2箇所のインクヘッド6に対してそれぞれインク受け部8を 24 配設するのであって、前記した第1実施形態に用いた皿状のインク受け部8を2枚 用いており、これらインク受け部8,8を、受け部ホルダー91に支持させる構成 とする。

具体的には、まず、インク受け部8は、図4に示す第1実施形態と同じ構成をしており、平面視長尺で、インクヘッド6の単位ヘッド61全てからインクを受ける 四状の受け面81を備えており、キャリッジケース51の下方に配設されている。 受け部支持手段9は、インク受け部8が取り付けられる受け部ホルダー91と、 受け部移動用モータ92と、受け部移動用モータ92の受け部用駆動軸92aと受け部ホルダー91とを連結し、受け部移動用モータ92の回転駆動に伴い、インク 受け部8がインク受け位置と退避位置との間を移動できるように受け部ホルダー9 1を移動させるリンク機構93を備えている。

6 受け部移動用モータ92と、リンク機構93とは、図2から図4に示す第1実施 形態と構成が同じであるので、説明を省略する。

第2実施形態の受け部ホルダー91は、図8に示すように、インク受け部8の長手方向両端に固定される長尺部材から構成されており、第1実施形態に示すキャリッジ2つ分を支持できるようにするため、図6および図7に示す第1実施形態の受け部ホルダー91よりも長さを長くしている。

12 そして、第2実施形態の受け部ホルダー91も、リンク機構93のホルダー連結 用ピン93dが嵌合される凹溝91aと、キャリッジケース51に突設されるガイ ドピン55が嵌合されるくの字状の2本のガイド孔91bが形成されている。受け 部ホルダー91は、長手方向が水平となるようにキャリッジケース51に配設され る。

そして、受け部ホルダー91の下部長手方向二箇所において、インク受け部8を 18 取り付けるようになっている。

第2実施形態の場合も、キャリッジ5を上下動させるようにしておいて、キャリッジ5をプリント位置から離した時に、インク受け部8をインク受け位置まで進出動作させることによりプリント処理途中であっても適宜フラッシング動作が行なえるようになっている。

その結果、従来のようにキャリッジを揺動させるための揺動機構等を設けなくて 4、装置全体が大型化することなく、そして、プリント時間も長くなることなく、 適宜フラッシング動作を行ないながらプリント処理が行えるようになり、全体とし てプリントの生産性を高めることができる。

さらに、第2実施形態によれば、プリント能力を向上させるためにインクの種類 を多くしたい場合に、インクヘッドの単位ヘッド数が多くなってキャリッジが大き くなっても、キャリッジを上下動させる距離は、第1実施形態の場合と同じなので 、上下動させる距離をさらに長くしなくても単位ヘッド数を増やすことができ、プリンター2全体が上下方向に大型化することもない。

しかも、一つの受け部移動用モータ92とリンク機構93により2つのインク受け部8の進退動作を行うことができるので、部品点数が増加することなく共通の駆動源を用いて2つのインク受け部8の動作を行うことができる。

6

請求の範囲

1. 被プリント媒体のプリント面を水平に設置する設置面を備えた機体と、機体に組み付けられ、設置面に沿う方向に延びるキャリッジビームと、キャリッジビームに対してビーム長手方向に移動可能に設けられたキャリッジとを備え、キャリッジにインクを吐出するためのノズルを備えるインクヘッドを搭載したプリント装置であって、

キャリッジをキャリッジビームに上下動可能に支持するキャリッジ支持手段と、 インクヘッドから吐出されるインクを受けるインク受け部と、

インク受け部をインクヘッドの下方のインク受け位置とインクヘッドから離反させた と退避位置に移動可能にキャリッジに支持するための受け部支持手段とを備えている ことを特徴とするプリント装置。

- 12 2. 受け部支持手段は、インク受け部が取り付けられるホルダーと、受け部移動 用モータと、受け部移動用モータの駆動軸とホルダーとを連結し、受け部移動用モータの回転駆動に伴い、インク受け部がインク受け位置と退避位置との間を移動で きるようにホルダーを移動させるリンク機構を備えている請求の範囲第1項に記載 のプリント装置。
- 3. インクヘッドによるプリントが行われる時は、キャリッジをインクヘッドによるプリントができる位置まで下動させるようにキャリッジ支持手段を駆動させるとともに、インク受け部が退避位置に位置するように受け部支持手段を駆動させ、また、インクヘッドによるプリントが行われない時で、インクのフラッシングを行う時は、キャリッジを上動させるようにキャリッジ支持手段を駆動させるとともに、インク受け部がインク受け位置に位置するように受け部支持手段を駆動させる制御手段を備えている請求の範囲第1項または第2項に記載のプリント装置。

24

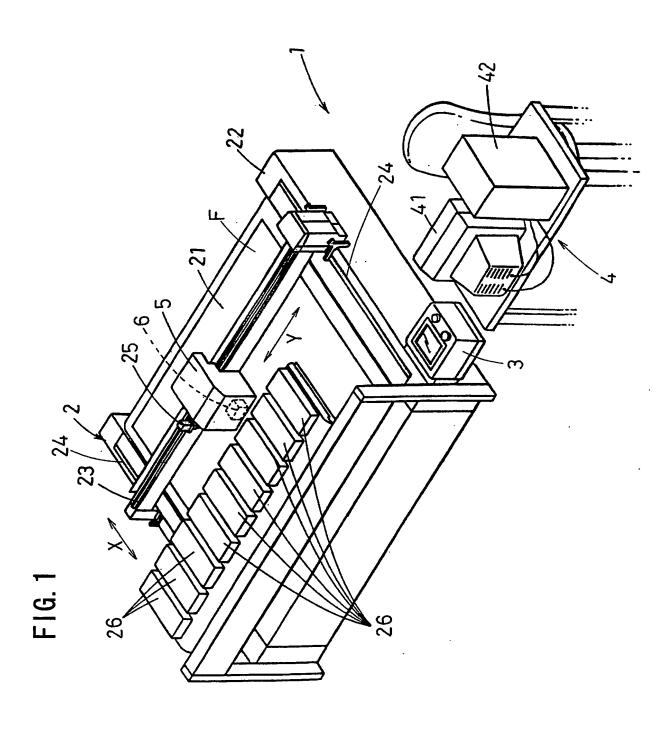


FIG. 2

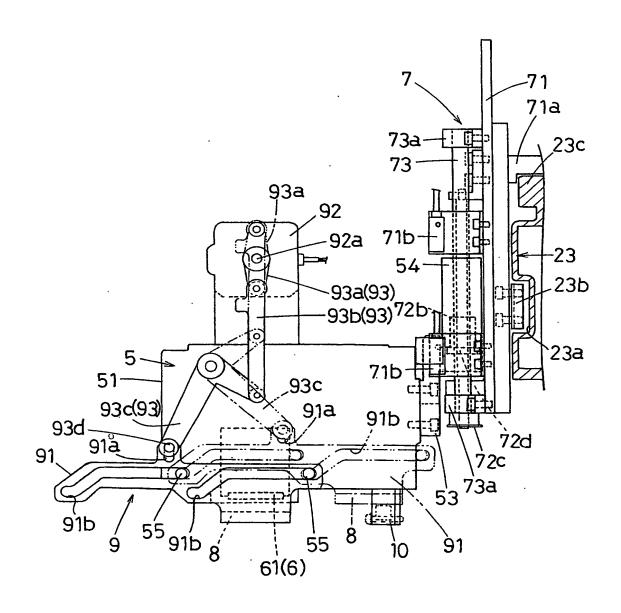


FIG. 3

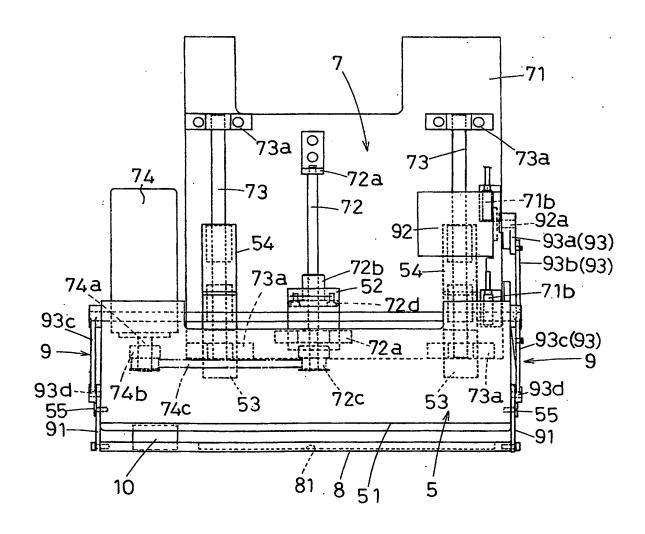


FIG. 4

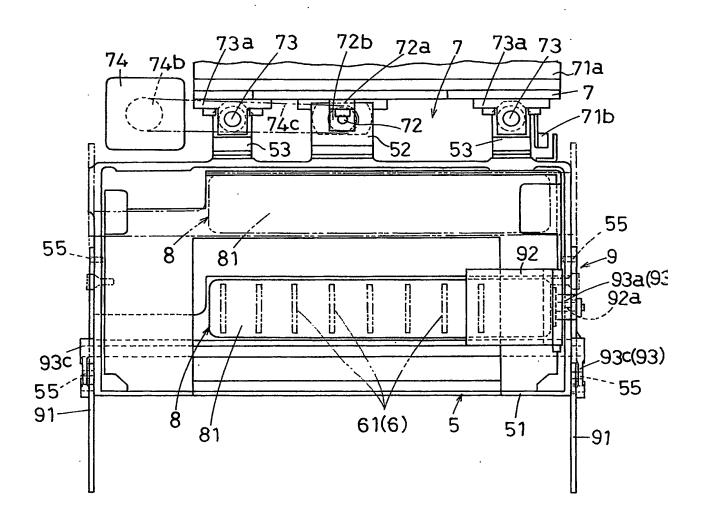


FIG. 5

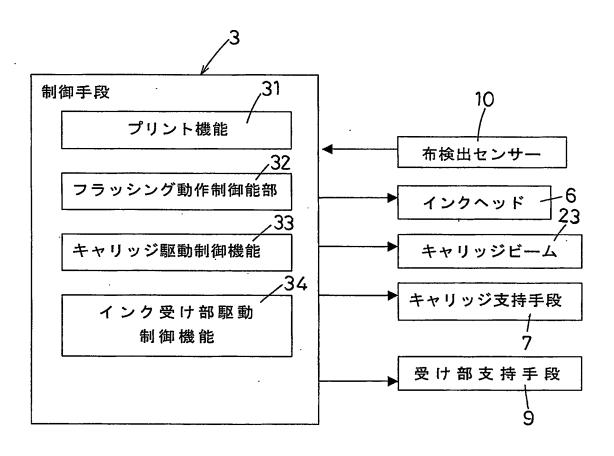
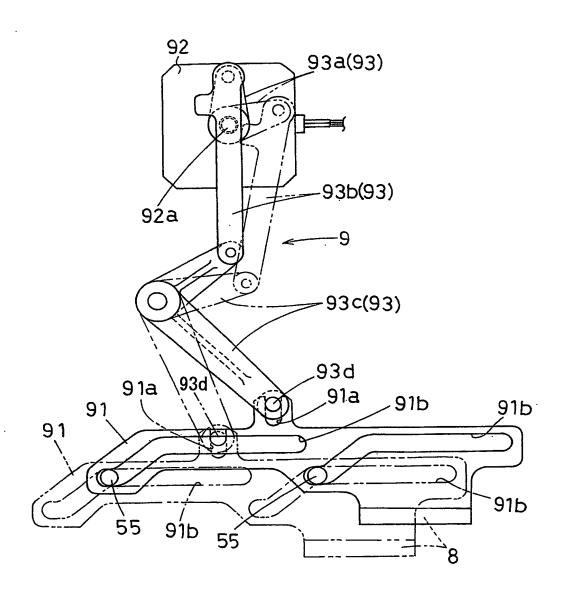




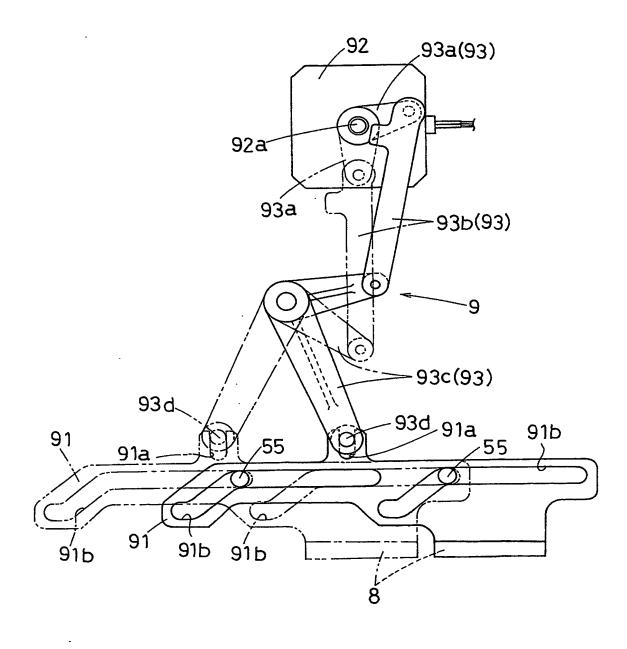
FIG. 6



6/8

差替え用紙 (規則26)

FIG. 7



F1G. 8

